

Contenido de asignaturas

A continuación se muestran algunos de los parámetros de búsqueda de una asignatura.

PARÁMETROS DE BÚSQUEDA

Código

Nombre

Buscar Asignatura

INFORMACIÓN DE LA ASIGNATURA

Asignatura vigente	
Si	
Nombre Asignatura	
Control estadístico de la calidad	
Unidad Académica Básica	
DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA DE LA ORGANIZACIÓN	
Horas presenciales	Horas no presenciales
4	5
Créditos	
3	
Validable	
Si	
Libre Elección	
No	
Descripción	
Capacitar al estudiante en el uso de técnicas para controlar la calidad en la recepción, fabricación y almacenamiento de producto terminado, así como orientarlo en la implementación y puesta en marcha de sistemas de calidad en la empresa. PRÁCTICA: visitas técnicas y empresariales y prácticas de laboratorio en la ciudad de Medellín, o fuera de la ciudad o en los Municipios del departamento de Antioquia o fuera del departamento de Antioquia las cuales estarán supeditadas al cumplimiento de los requerimientos definidos por la Universidad Nacional de Colombia. Tendrá una duración máxima de una (1) semana.	

PLANES RELACIONADOS

Codigo	Nombre
3537	INGENIERÍA INDUSTRIAL

CONTENIDO

- 1. GENERALIDADES Y ADMINISTRACIÓN DE LA CALIDAD**
1.1. Definición de calidad • objetivos de la calidad • aptitud de uso • calidad de diseño • Calidad de concordancia • Calidad de postfabricación • Calidad de postventa" 1.2. Ciclo de calidad 1.3. Políticas de calidad 1.4. Organización de la calidad • Ubicación orgánica del departamento de calidad • Personal de calidad • Motivación de calidad • Incentivos de calidad" 1.5. Diagnóstico de calidad • Indicadores de calidad • Costo de la calidad" 1.6. Círculos de calidad
- 2. INSPECCIÓN Y MUESTREO**
2.1. Definición de inspección • Definición de variables y atributos" 2.2. . Técnicas de muestreo • Tipos de muestreo (Aleatorio, intencional y sin norma) • Clase de muestreo (Aleatorio, sistemático, por conglomerado, por cuotas y estratificado) • Tamaños muestrales" 2.3. Distribuciones muestrales 2.4. Costos de calidad debidos al muestreo 2.5. Inferencia acerca del patrón de variación de los datos con base en media desviación estándar, medidas de asimetría).
- 3. CONTROL DEL PROCESO POR VARIABLES**
3.1. Relaciones entre el promedio y la desviación estándar. • Desigualdad de TCHEBYCHEFF • Desigualdad de CAMP y MEIDELL • Distribución NORMAL" 3.2. Tipos de causas • Simbología • Importancia de la distribución normal en la teoría del muestreo • Relaciones entre y y Relaciones entre y R" 3.3. Introducción a los Gráficos de control 3.4. Gráficos de control con límites 3 SIGMA • Si se conocen la media y la desviación del proceso Construir gráficas de control para X, y R • Si no se conocen los parámetros poblacionales construir gráficas de control para X, y R " 3.5. Interpretación de los gráficos de control 3.6. Gráficos de control Xbarra-R 3.7. Gráficos de control Xbarra- S 3.8. Gráficos de control Individual
- 4. CONTROL DEL PROCESO POR ATRIBUTOS**
4.1. Gráfico de control por Atributos • Gráfico de control para fracción defectiva (P) • Gráfico de control para porcentaje defectuoso (P%) • Gráfico de control para número de defectos (NP) • Observaciones generales sobre: Especificaciones, características de los atributos, tamaños de subgrupo racional y de la muestra" 4.2. Tratamiento de gráficos de P con tamaño de muestra N variable • Límites de control separados para cada tamaño muestral • Límites estabilizados con base en unidades de desviación estándar • Límites con base en la producción media" 4.3. Gráficos de control para número de defectos • Clases de defectos • Gráfica de control C • Gráfica de control U"

5. MUESTREO DE ACEPTACIÓN POR ATRIBUTOS

5.1. Generalidades y definiciones 5.2. Planes de muestreo (simple, doble y múltiple) 5.3. Curva característica de un plan de muestreo 5.4. Riesgo del consumidor (RC) 5.5. Riesgo del productor (RP) 5.6. Nivel de calidad aceptable NCA (AQL) 5.7. Nivel de calidad promedio de salidas (AOQL) 5.8. Nivel de tolerancia del lote (LTPD) 5.9. Calidad de indiferencia 5.10. Tamaño medio muestral 5.11. Tablas MIL-STD- 105D

6. MUESTREO DE ACEPTACIÓN POR VARIABLES

6.1. Generalidades y definiciones 6.2. Tablas MIL-STD 414 • Clasificación de los defectos • (crítico, mayores y menores) • Niveles de inspección (reducido, normal y riguroso)" 6.3. Planes de muestreo para el caso de variabilidad desconocida (métodos de desviación estándar): • CASOS K • CASOS M" 6.4. Planes de muestreo para el caso de variabilidad desconocido (métodos del recorrido): • CASOS K • CASOS M"

7. INTRODUCCIÓN A LA GESTIÓN DE CALIDAD

7.1. Filosofías de la gestión de Calidad 7.2. Normalización 7.3. PHVA Mejoramiento continuo 7.4. Otros

8. PRÁCTICAS DE LABORATORIO

8.1. Talleres en el Laboratorio de Finanzas y/o el Laboratorio de Producción y Operaciones según disponibilidad de recursos.

9. DESARROLLO DE VISITAS EMPRESARIALES

Regresar

Régimen Legal
Contratación
Rendición de
cuentas
Pago Virtual
Calidad

Talento humano
Ofertas de empleo
Concurso docente
Control interno
Buzón de
notificaciones

Correo institucional
Redes Sociales
Quejas y reclamos
Encuesta
Estadísticas
Mapa del sitio
FAQ
Atención en línea
Contáctenos
Glosario

Contacto página web:
Carrera 30 No. 45-30
Polideportivo - Segundo Piso Ciudad Universitaria
Bogotá D.C., Colombia
(+60 1) 316 5000 Ext. 17151
© Copyright 2014
Algunos derechos reservados.
divregistro_bog@unal.edu.co
Acerca de este sitio web
Actualización:06/12/24